

MasterTop® 450 PG

Сухая смесь для упрочнения поверхности свежеложенных (новых) промышленных бетонных полов и для устройства тонкослойного высокопрочного покрытия существующих (старых) бетонных полов



ОПИСАНИЕ

MasterTop 450 PG – готовая к применению сухая упрочняющая смесь на основе высокоактивного портландцемента, специально подобранных корундовых заполнителей, полимерной фибры и добавок.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

MasterTop 450 PG предназначен для упрочнения поверхности свежеложенных (новых) бетонных полов по «литой» технологии, а также для устройства тонкослойного высокопрочного покрытия существующих (старых) бетонных полов внутри и снаружи помещений, испытывающих высокие истирающие и умеренные ударные нагрузки.

Толщина покрытия по существующему бетонному основанию от 8 до 50 мм.

УПАКОВКА

MasterTop 450 PG упакован во влагостойкие мешки по 25 кг, на поддоне 60 мешков – 1 500 кг.

СРОК И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Гарантийный срок хранения материала в закрытой неповрежденной упаковке 12 месяцев. Не использовать материал из открытых или поврежденных мешков.

Хранить материал в сухом закрытом помещении, защищать от воздействия влаги и не допускать замораживания.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Пол, упрочненный MasterTop 450 PG, по износостойкости превосходит пол упрочненный MasterTop 135 PG в 2 – 2,5 раза, а тяжелый бетон класса В25 в 4 - 5 раз. Это обеспечивает высокую степень беспыльности покрытия и увеличивает срок службы пола.

- Обеспечивает ремонт, выравнивание и упрочнение изношенных (старых) бетонных полов, при невозможности большого увеличения «чистой» отметки пола.
- Поверхность пола, обработанная материалом MasterTop 450 PG, становится очень плотной, что повышает непроницаемость бетона для воды и агрессивных веществ, качественно улучшая морозостойкость и стойкость к маслам и другим ГСМ.
- Упрочненный слой однороден с бетонным основанием.
- Возможна подача смеси с помощью растворонасоса без расслоения.
- Материал доступен в различных цветах, стойких к УФ-излучению. Покрытие не выцветает в процессе эксплуатации.

ОГРАНИЧЕНИЯ

- Полы, где условия эксплуатации требуют применения более износостойкого или более ударопрочного покрытия.
- Полы, подвергающиеся воздействию кислот, солей или других веществ, агрессивно воздействующих на бетон.
- Полы с высокими требованиями по декоративности и гигиеничности.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

Приготовление раствора MasterTop 450 PG

Перемешивание следует осуществлять в смесителе принудительного типа или с помощью двухвального миксера со шнековой насадкой (при небольших объемах). *Не смешивать вручную или в смесителе гравитационного типа!*

Используйте достаточное количество смесителей, чтобы операции перемешивания и укладки осуществлялись одновременно, без остановок.

Не добавлять к продукту цемент, песок или другие материалы. Не использовать материал из поврежденных или открытых мешков.

Перемешивание:

Отмерьте требуемое количество воды и залейте ее в емкость для перемешивания. Включите миксер, быстро и непрерывно добавляйте сухую смесь. Перемешивайте в течение 4 – 7 минут, в зависимости от применяемого смесителя, до получения однородной смеси, не содержащей комков. При начале схватывания раствора не перемешивайте и не добавляйте воду.

Выход продукции

25 кг MasterTop 450 PG, смешанные с 3,1 литрами воды, дают приблизительно 12,5 литров раствора

MasterTop® 450 PG

Сухая смесь для упрочнения поверхности свежеложенных (новых) промышленных бетонных полов и для устройства тонкослойного высокопрочного покрытия существующих (старых) бетонных полов

(0,0125 м³), которого хватит на ~ 1,25 м² покрытия при толщине нанесения 10 мм.

ПОКРЫТИЕ НА СУЩЕСТВУЮЩИЙ БЕТОН

Температура основания, раствора и окружающей среды при проведении работ – от +10°C до +30°C. Температура основания должна превышать температуру «точки росы» минимум на 3°C. Относительная влажность воздуха не более 80%.

1. Подготовка основания

Поверхность должна быть прочной и чистой, с шероховатостью 3 – 5 мм. Необходимо очистить основание от «цементного молока», жира, масел, пыли и других загрязнений, препятствующих адгезии. Рекомендуется использовать фрезеровальную или дробеструйную обработку. Результатом обработки должна являться хорошо текстурированная поверхность. Необходимо, чтобы в результате обработки открылся (стал виден) минеральный наполнитель (щебень, крупный песок). После обработки основание необходимо тщательно обеспылить с помощью промышленного пылесоса. Прочность основания на сжатие не менее 22,5 МПа, прочность на отрыв не менее 1,5 МПа.

2. Нанесение адгезива

Перед нанесением адгезива на поверхности основания не должно быть свободной визуально видимой воды.

Нанести на подготовленное основание с помощью валика эпоксидную грунтовку MasterTop P 622 или MasterTop P 615 с расходом 0,3 – 0,4 кг/м².

Примечание: перед началом работ с грунтовочными составами обязательно изучите соответствующие технические описания на эти материалы.

3. Нанесение раствора MasterTop 450 PG

Раствор MasterTop 450 PG наносят на предварительно подготовленную и обработанную адгезивом бетонную поверхность («мокрый по мокрому») с помощью ракеля с регулируемым зазором, правилом по направляющим или «скридбокса». Толщина нанесения от 8 до 50 мм.

ПОКРЫТИЕ НА СВЕЖЕУЛОЖЕННЫЙ БЕТОН

Температура основания, раствора и окружающей среды при проведении работ – от +5°C до +30°C. При температуре выше +25°C и/или влажности менее 60%, а также при отсутствии защиты от сквозняков и солнца верхний слой бетонного пола быстро теряет воду и высыхает, что не позволит произвести качественную затирку упрочнителя. Рекомендуется использовать материал MasterKure 111 WB после каждой технологической операции

для уменьшения испарения воды из бетона в пластичном состоянии.

Подготовка основания, тип, количество и расположение арматуры, класс бетона и толщина бетонной плиты, характеристики бетонной смеси определяются проектом в соответствии с действующей нормативной документацией (СП 29.13330.2011, СП 70.13330.2012, СП 71.13330.2017 и др.) и технологией производства работ.

1. Требования к бетону и бетонной смеси

Следует использовать качественную бетонную смесь с характеристиками, заложенными в проекте. Процент вовлеченного воздуха в смеси не должен превышать 3%.

В бетонной смеси нельзя использовать хлористый кальций, соленую воду и воздухоовлекающие добавки. Для снижения вероятности появления усадочных трещин и отслоений готового покрытия рекомендуется применять добавку в бетон MasterGlenium 806PAV.

Для полов, подвергающихся легким и средним нагрузкам, рекомендуется класс бетона по прочности на сжатие не менее B22,5. Для полов, подверженных тяжелым нагрузкам, рекомендуется применять бетон класса не менее B25.

Примечание: MasterGlenium 806PAV является специально разработанной добавкой в бетон, обеспечивающей оптимальные свойства бетонной смеси при затирке упрочнителей MasterTop (MasterTop 100, MasterTop 200, MasterTop 445 и MasterTop 450, MasterTop 450 PG и MasterTop 450 PG). При подборе рецептуры бетонной смеси на конкретный объект обязательно проконсультируйтесь со специалистами Master Builders Solutions.

2. Укладка, выравнивание и уплотнение бетона

Бетон укладывают в подготовленную карту так, чтобы была достигнута отметка «чистого пола» с учетом предполагаемой толщины покрытия MasterTop 450 PG ~ 3 мм. Для уплотнения бетона можно использовать глубинный вибратор или виброрейку в зависимости от толщины и технологии укладки бетонной плиты. После уплотнения производят выравнивание поверхности бетона правилами и контрольными рейками до достижения необходимого показателя ровности.

3. Предварительная затирка бетона

Как только бетон начнет выдерживать практически не продавливаясь, вес человека (1 – 2 мм) и бетоноотделочной машины, производят предварительную затирку бетона диском для удаления подсохшей корочки «цементного молока» и выдавливания воды на поверхность с целью создания небольшого слоя свежего «цементного теста». Бетон, применяющийся к конструкциям, колоннам, дверным

MasterTop[®] 450 PG

Сухая смесь для упрочнения поверхности свежешуложенных (новых) промышленных бетонных полов и для устройства тонкослойного высокопрочного покрытия существующих (старых) бетонных полов

проемам и стенам, обрабатывают в первую очередь, так как в этих местах он сохнет быстрее, чем на остальной площади. Участки, недоступные для машинной обработки, перетирают вручную кельмами. Перед обработкой необходимо удалить излишки воды с поверхности бетона.

4. Нанесение раствора MasterTop 450 PG

Раствор MasterTop 450 PG наносят на обработанную бетонную поверхность с помощью контрольной рейки «на сдир». Старайтесь достигнуть равномерной толщины слоя.

5. Затирка поверхности диском

Практически сразу после нанесения смеси можно начинать обработку поверхности диском бетоноотделочной машины. Для качественного уплотнения упрочняющего раствора и придания требуемой ровности затирку производят несколько раз, пока позволяет время, и свойства бетонной смеси.

6. Выглаживание поверхности

Когда поверхность покрытия станет тверже, приступают к ее выглаживанию бетоноотделочной машиной с лопастями. Лопасти устанавливают с минимальным углом наклона. С каждым последующим заглаживанием угол наклона лопастей увеличивают, при этом, чем суше и тверже покрытие, тем большую скорость затирочной машины следует устанавливать. Интервал между выглаживаниями определяется по состоянию поверхности. Признаком окончания заглаживания служит образование ровной гладкой «зеркальной» поверхности.

Примечание: при жарких, сухих и ветреных условиях выглаживание осуществляют в течение минимально возможного времени, чтобы получить правильную структуру поверхности. Задержка в защите поверхности средствами по уходу за бетоном может вызвать серьезные проблемы. Старайтесь не допускать «прижигания» поверхности лопастями при выглаживании пола.

7. Мероприятия по уходу

Сразу же после окончания выглаживания нанесите на поверхность при помощи распылителя или валика средство по уходу за бетоном MasterTop CC 713 для бетонного пола, упрочненного MasterTop 450 PG натурального цвета или MasterTop CC 714 для бетонного пола, упрочненного цветным материалом MasterTop 450 PG.

Примечание: наносить материал в один слой! Не превышайте рекомендованный расход материалов MasterTop Curing, т. к. это может привести к изменению однородности цвета и появлению пятен!

Более равномерное нанесение средства по уходу обеспечивается с помощью распылителя.

8. Защита поверхности

Как только защитный состав высох, закройте поверхность пола, например, полиэтиленовой пленкой, чтобы предотвратить загрязнение, окрашивание, обесцвечивание или физическое повреждение поверхности, которые потом практически невозможно устранить.

9. Очистка инструментов

Свежий материал MasterTop 450 PG удаляется с помощью воды. Затвердевший материал может быть удален только механическим способом.

10. Нарезка и заполнение швов

Для максимального снижения риска появления хаотичных усадочных трещин швы нужно нарезать как можно раньше. Нарезайте швы после того, как бетон наберет достаточную прочность и при нарезке не выкрашивается заполнитель. При температуре окружающей среды 18 – 20°C швы следует нарезать примерно через 1 – 2 суток после заливки бетона.

Для предотвращения попадания влаги и мусора в пазы шва необходимо заполнить швы специальным герметиком MasterSeal NP 474. Заполнять швы герметиком нужно после окончания усадки бетона, когда его влажность будет не более 5% (через 1 – 2 месяца).

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Материал содержит цемент, вызывающий раздражение кожи и слизистых оболочек. Избегайте контакта с глазами и длительного контакта с кожей. При контакте с глазами немедленно промойте большим количеством воды в течение минимум 15 минут и обратитесь к врачу, предоставив информацию о свойствах материала. При контакте с кожей тщательно вымойте ее водой с мылом. Держать продукт вне досягаемости для детей. При работе использовать защитные перчатки и средства защиты глаз.

MasterTop® 450 PG

Сухая смесь для упрочнения поверхности свежеложенных (новых) промышленных бетонных полов и для устройства тонкослойного высокопрочного покрытия существующих (старых) бетонных полов

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатель	Значение
Прочность на сжатие в возрасте 28 суток	более 60 МПа
Стойкость к истиранию:	
<ul style="list-style-type: none"> ▪ метод Bohme – EN 13892-3:2004 	A3 (максимум 3,0 см ³ /50 см ²)
<ul style="list-style-type: none"> ▪ метод BCA EN 13892-4 	AR0,5 (глубина колеи максимум 50 мкм)
Стойкость к ударным воздействиям:	
<ul style="list-style-type: none"> ▪ метод IR EN ISO 6272-1 (EN 1504-2) 	класс II
<ul style="list-style-type: none"> ▪ метод ГОСТ 30353 	не менее 20 кг с высоты 1 м
Заполнитель	корунд
Максимальный диаметр заполнителя	D max = 3,15 мм
Интенсивность механических воздействий	весьма значительная по СП 29.13330.2011
Интенсивность воздействия жидкостей	большая по СП 29.13330.2011
Агрессивность среды эксплуатации	неагрессивная и слабоагрессивная по СП 28.13330.2012
Температура эксплуатации	от - 50 до 200°C
Упаковка	мешки по 25 кг
Расход:	
<ul style="list-style-type: none"> ▪ по свежеложенному бетону 	7 – 8 кг/м ²
<ul style="list-style-type: none"> ▪ по существующему бетону 	16 – 100 кг/м ² в зависимости от толщины покрытия
Толщина слоя по существующему бетону	8 – 50 мм
Количество воды затворения	2,7 ÷ 3,3 литра на 25 кг сухой смеси
Время жизни раствора	~ 45 минут при 20°C

Информация технического описания основана на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте компании. Указанные данные рассматриваются только как общее руководство – для более подробной консультации или обучения обращайтесь в службу технологической поддержки компании ООО «МБС Строительные системы». Так как мы не имеем возможности контролировать процесс укладки покрытия и условия эксплуатации, мы несем ответственность только за качество материала и гарантируем его соответствие нашим стандартам. Компания не несет ответственности за дефекты покрытия в результате некорректного применения данного продукта. Поскольку производство материалов периодически оптимизируется и совершенствуется, компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиентов. С введением нового описания старое техническое описание утрачивает актуальность. Перед применением материала убедитесь в наличии у вас действующего на данный момент технического описания. Перед производством работ обязательно ознакомьтесь с технологической картой «MasterTop Pumpable».

ООО «МБС Строительные системы»
 Офис в Москве: +7 495 225 6436
 Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 539 5397
 Офис в Казани: +7 843 212 5506
 Офис в Краснодаре: +7 989 852 6779
 Офис в Екатеринбурге: +7912 690 2865
 Офис в Новосибирске: +7 913 013 2763
 E-mail: stroysist@mbcc-group.com
www.master-builders-solutions.ru
 КК